

Wijzigingsblad BRL 1511 deel 1 d.d. 2004-09-01

Baanvormige dakbedekkingssystemen; deel 1: Algemene bepalingen

Wijzigingsdatum: 2007-07-19

Aanvaard door de Harmonisatiecommissie Bouw van de Stichting Bouwkwiteit d.d. 20-08-2007.

Aanvulling hoofdstuk 2:

TERMINOLOGIE

Toevoegen:

2.13 Producttype

Producttype is een toplaag met een gespecificeerde naam, productcode of productkarakteristieken (MLV en MDV).

2.14 Toplaag

De toplaag is een dakbaan in een dakbedekkingstelsysteem, die in direct contact kan komen met vocht van buitenaf. Deze laag kan tevens bootgesteld zijn aan UV-belasting of zware schutlagen zoals bijvoorbeeld ballastlagen of elementen van vegetatiedaken.

2.15 Geïsoleerd standaardproefdak

Een geïsoleerd standaard proefdak heeft afmetingen volgens 4.4.1 van NVN-ENV 1187 en heeft de volgende opbouw:

- a) een onderconstructie van geprofileerde stalen dakplaten volgens 4.4.2.2.d van NVN-ENV 1187 met een nominale staalkerndikte van 0,75 mm;
- b) isolatiemateriaal met de volgende specificaties:
 - naakt geëxpandeerd polystyreenschuim EPS 100 volgens NEN 13163;
 - brandgedrag geklasseerd als klasse E volgens NEN-EN 13501-1;
 - dikte: (100 ± 5) mm;
 - direct of indirect mechanisch bevestigd op de onderconstructie.
- c) een scheidingslaag tussen isolatiemateriaal en dakbedekkingstelsysteem van naakt glasvlies van (100 ± 10) g/m².
- d) een toplaag, waarbij de positionering van de naden ontleend moet zijn aan NEN-EN 13501-5.

Wijziging paragraaf 4.2 Weerstand tegen thermische veroudering

Prestatie-eis

De dakbaan moet voldoende weerstand bieden tegen thermische veroudering.

Attesteringsonderzoek

De dakbaan wordt gedurende 12 weken belast met een temperatuur van 70 °C volgens NEN-EN 1296 en dient daarna te voldoen aan de eisen zoals vermeld in het betreffende specifieke deel van de BRL. De in het specifieke deel van de BRL te specificeren karakteristieken na veroudering hebben ten minste betrekking op de lage-temperatuur flexibiliteit.

Attest-met-productcertificaat

In het KOMO[®] attest-met-productcertificaat wordt vermeld dat weerstand tegen thermische veroudering van de dakbaan voldoet aan de gestelde eisen.

Wijziging paragraaf 4.7 (Duurzame) sterkte van lasverbindingen van éénlaagse mechanisch bevestigde dakbedekkingssystemen

Voeg toe: De lasverbinding dient door het externe laboratorium te worden gemaakt volgens voorschrift van de fabrikant

Aanvulling paragraaf 5.1

Toevoegen: Indien de dakbaan een toplaag is, die uitsluitend bestemd is om onder normale gebruiksomstandigheden volledig te worden afgedekt, wordt (de verpakking van) iedere dakrol gemerkt met het volgende door de certificatie-instelling ter beschikking te stellen pictogram:



Toelichting

Voor specificatie afdekking zie toelichting bij § 3.1.2. Het betreft bijvoorbeeld een van de volgende anorganische materialen:

- Los aangebracht grind met een dikte van tenminste 50 mm of een massa $\geq 80 \text{ kg/m}^2$ (minimale korrelgrootte 4 mm, maximaal 32 mm);
- Zand/cementlaag met een dikte van ten minste 30 mm;
- Minerale of kunststeenplaten met een dikte van ten minste 40 mm;
- Vegetatiesystemen met een minimale dikte van 80 mm.

Wijziging paragraaf 8.5.3.2 Identificatie en naspeurbaarheid

De producent moet beschikken over actuele procedures voor identificatie van de grondstoffen en producten. De toegepaste grondstoffen en producten moeten gedurende productie, aflevering en verwerking traceerbaar zijn.

Wijziging paragraaf 9.1 Algemeen

De eisen aan het kwaliteitsmanagementsysteem (hoofdstuk 8) bevat onderdelen van NEN-EN-ISO 9001.

Indien de producent gecertificeerd is volgens NEN-EN-ISO 9001 en het onderwerp van het attest-met-productcertificaat maakt deel uit van de scope, kan de controle van de overlappende delen van het kwaliteitsmanagementsysteem komen te vervallen. Dit ter beoordeling van de betrokken certificatie-instelling(en).

Indien bepaalde facultatieve systeem- of producttesten niet zijn uitgevoerd, moet in het certificaat duidelijk worden vermeld dat het product/systeem niet in de betreffende toepassing mag worden gebruikt, zodat er bij de gebruiker van het certificaat geen verwarring ontstaat.

Nieuwe paragraaf 9.2 Kwalificaties certificatiepersoneel (oude paragraaf 9.2 wordt paragraaf 9.3)

De certificatie-instelling dient voor het auditen/inspecteren en het beoordelen (attestering onderzoek, certificatieonderzoek en beoordelen van rapporten van auditor/inspecteur) functionarissen in te zetten met een aantoonbaar niveau, kennis en ervaring overeenkomstig onderstaande tabel:

Certificatiepersoneel	Niveau	Kennis en ervaring
Accountmanager/certificatie-deskundige	HBO	<ul style="list-style-type: none"> • Dakbanen en bestanddelen daarvan; • Procestechniek; • Monsterneming en laboratoriumonderzoek van dakbanen; • Bouwstoffenbesluit m.b.t. bitumen dakbanen (indien van toepassing); • Toepassing van dakbanen; dakbedekkingsystemen. • Certificatie • Bouwfysica;
Auditor/inspecteur*	MBO	<ul style="list-style-type: none"> • Dakbanen en bestanddelen daarvan; • Procestechniek; • Monsterneming en laboratoriumonderzoek van dakbanen; • Bouwstoffenbesluit m.b.t. bitumen dakbanen (indien van toepassing); • Toepassing van dakbanen; • Auditing
Beslisser	HBO	<ul style="list-style-type: none"> • Management (tenminste 3 jaar); • Certificatie; • Accreditatiecriteria.

*Geldt ook voor extern personeel

Wijziging paragraaf 9.3.2 Onderzoek bij de producent (wordt nieuwe paragraaf 9.4.2)

De certificatie-instelling voert een periodiek beoordelingsprogramma uit, bestaande uit: het 3x per jaar beoordelen van de doeltreffendheid en juiste toepassing van het kwaliteitssysteem, inclusief het IKB schema, op de productielocatie. Indien de producent beschikt over een geldig en erkend ISO 9001 :2000 certificaat, dat de productie van de betreffende dakbanen omvat, kan één beoordeling per jaar komen te vervallen. Bij de overige twee beoordelingen per jaar kan controle van het overlappende deel komen te vervallen (zie 9.1).

Tijdens ieder van twee beoordelingen per jaar wordt door de certificatie-instelling per productgroep met dezelfde coatinglaag (b.v. plastomere bitumen, PVC, POCB, etc.) willekeurig minimaal één monster genomen. Van dit monster worden verschillende karakteristieken onderzocht.

De minimaal te onderzoeken karakteristieken zijn opgenomen in het betreffende bijzondere deel van deze beoordelingsrichtlijn. Indien de voorgeschreven conditioneringstijd niet kan worden gerealiseerd, dienen de resultaten als indicatief te worden beschouwd. Als de resultaten hiertoe aanleiding geven kan de CI besluiten nader onderzoek door een extern laboratorium uit te laten voeren. Indien tijdens de beoordeling niet alle te onderzoeken karakteristieken van het door de certificatie-instelling geselecteerde product zijn bepaald, laat de certificatie-instelling de ontbrekende karakteristieken vaststellen door een extern laboratorium. Indien de producent geen gecertificeerde producten op voorraad heeft (bijvoorbeeld een buitenlandse producent die op bestelling produceert), neemt de certificatie-instelling vóór de audit een monster van een in Nederland opgeslagen product en stuurt dit op naar het laboratorium.

Wijziging paragraaf 9.3.3 Extern laboratoriumonderzoek (wordt nieuwe paragraaf 9.4.3)

Naast de beproevingen die niet bij de producent zijn bijgewoond (zie 9.3.2), laat de certificatie-instelling een aantal malen per jaar een extern laboratoriumonderzoek uitvoeren betreffende de in het betreffende bijzondere deel van BRL 1511 aangegeven beproevingsprogramma. Indien in het certificaat meerdere producttypen zijn opgenomen, wordt het onderzoek afwisselend uitgevoerd op één van deze producttypen. Het monster wordt aselekt uit de gehele productievoorraad genomen door of namens de certificatie-instelling. Onderdeel van de beoordelingen is het vergelijken van beproevingsresultaten van het laboratorium van de producent met die van een extern laboratorium. Hierbij wordt tevens vastgesteld of het product aan de in het certificaat opgenomen specificaties voldoet.

Verder laat de certificatie-instelling een aantal prestatie-eigenschappen controleren van één (combinatie) van de in het certificaat opgenomen producttypen (niet van toepassing bij productcertificaat), waarbij de monsternamen geschiedt overeenkomstig de instructies in par. 9.3.4. Het beproevingsprogramma en de beproevingsmethode zijn gespecificeerd in het betreffende productspecifieke deel van deze BRL, maar omvatten in ieder geval:

1. Brandgevaarlijkheid (zie 3.1.2) op het geïsoleerd standaardproefdak van de laatst vastgestelde "worst case" situatie m.b.t. de plaatsing van de vuurkorf¹; 1x per 3 jaar wordt de volledige beproeving op het geïsoleerd standaardproefdak uitgevoerd; toplagen die uitsluitend bestemd zijn om onder normale gebruiksomstandigheden volledig te worden afgedekt (zie 5.1), hoeven niet te worden beproefd.
2. Pelsterkte van de lasverbinding, initieel en na veroudering van éénlaagse mechanisch bevestigde dakbanen (zie 4.7);
3. Weerstand tegen thermische veroudering (zie 4.2);
4. Nageldoorscheursterkte (NEN-EN 12310-1).

De frequentie van de uitvoering van het betreffende beproevingsprogramma bedraagt 1 per jaar, met een maximum van 4 per jaar per certificaat (bemonstering minimaal 2 maanden uit elkaar). Indien de resultaten hiertoe aanleiding geven kan het CvD de frequentie en/of uitvoeringsprogramma aanpassen.

Voorts laat de certificatie-instelling afwisselend, in willekeurige volgorde, nog een aantal aanvullende prestatie-eigenschappen controleren van één (combinatie) van de in het certificaat opgenomen producttypen (niet van toepassing bij productcertificaat). Het beproevingsprogramma en de beproevingsmethode zijn gespecificeerd in het betreffende productspecifieke deel van deze BRL, maar omvatten in ieder geval:

1. Weerstand tegen stootbelasting (NEN-EN 12691).
2. Weerstand tegen statische belasting (NEN-EN 12730).
3. Dimensionele stabiliteit (NEN-EN 1107)
4. Weerstand tegen thermische schokbelasting (§ 6.2). (indien van toepassing),

Bij het vaststellen van dit wijzigingsblad bedraagt de frequentie van deze controle per eigenschap 1x per 3 jaar. Indien de resultaten hiertoe aanleiding geven kan het CvD de frequentie en/of het beproevingsprogramma aanpassen.

¹ De "worst case" positie wordt bepaald tijdens het toelatingsonderzoek of latere volledige beproevingen op alle 4 de voorgeschreven plaatsen. Het laboratoriumrapport dient aan te geven welke positie van de vuurkorf het meest kritische is.

Wijziging paragraaf 9.3.4 Monstername extern laboratorium onderzoek (wordt nieuwe paragraaf 9.4.4.)

Bij de monstername voor externe verificatie dient de navolgende procedure te worden vastgelegd.

- De certificatie instelling vraagt bij certificaathouder recente (maximaal 10 werkdagen voor bemonstering uitgeleverd) leveringen. In dit overzicht dienen van elk KOMO certificaat (hoofd en afgeleide certificaten) minimaal één levering en/of productie te zijn opgenomen.
- Uit dit overzicht kiest de certificatie-instelling de levering en/of productie welke bemonsterd zal worden. En in geval van levering van meerdere materialen, welk materiaal bemonsterd zal worden
- Meer dan 50% van het aantal bemonsteringen per jaar dient plaats te vinden bij een verwerker^{2,3}, de overige bemonsteringen mogen plaatsvinden in het magazijn van de producent, importeur of handelaar
- De certificaathouder dient de gelegenheid te krijgen om klant te informeren over de bemonstering.
- Bemonsteringen liggen minimaal 2 maanden uit elkaar⁴
Bij een bemonstering worden van de aanwezige partij uit één batch (zelfde productiedatum) 2 monsters⁵ a select bemonsterd en gemerkt. Eén monster wordt gebruikt voor het onderzoek en naar het betreffende laboratorium c.q. de betreffende laboratoria gestuurd. Het tweede monster is bedoeld als contramonster voor de certificaathouder. Indien de bemonstering op een projectlocatie heeft plaatsgevonden, wordt deze rol door de monsternemer opgeslagen, zodat de certificaathouder er voor kan zorg dragen dat deze wordt opgehaald.

In de productspecifieke delen bij deze BRL kan aanvullend een verwijzing worden opgenomen naar instructies in een door het CvD vast te stellen werkdocument.

Aanvullende paragraaf 9.3.5 Sancties

9.3.5.1 Algemeen

Certificatie-instellingen zijn verplicht de in deze BRL vastgelegde sancties te hanteren in aanvulling op de interne sanctiereglementen en overeenkomstig het door het CvD ISDA vastgelegde model jaarrapportage hierover te rapporteren. Het College van Deskundigen legt de sancties vast in een werkdocument dat bindend is voor alle certificatie-instellingen en certificaathouders. In de 1^e vergadering van Deskundigen in elk kalenderjaar dienen de jaarrapportages van de certificatie-instellingen te worden besproken. Op basis hiervan beslist het CvD of er een aanpassing van het werkdocument "sancties" noodzakelijk is.

In het werkdocument sancties dienen zowel voor het onderzoek bij de producent als extern laboratoriumonderzoek de sancties te worden beschreven. Bij de sancties kan onderscheid worden gemaakt tussen tekortkomingen en essentiële tekortkomingen.

² Geldt niet voor op maat gemaakte en geleverde membranen.

³ Monsterneming bij een verwerker kan alleen plaatsvinden als de verwerker (is eigenaar van de dakbaan) toestemming geeft; de certificerende instelling zal bij monsterneming een bewijs verstrekken aan de verwerker.

⁴ Tenzij frequentie ten gevolge van sancties is verhoogd.

⁵ De grootte van het monster wordt afgestemd op het voor het onderzoek benodigde materiaal. Het monstermateriaal is voor rekening van de certificaathouder. De certificaathouder mag ook genoegen nemen met 1 monster, in dat geval is de uitslag van het laboratoriumonderzoek bindend en kan er geen contra-expertise plaatsvinden.